

Filtern ohne Filterhilfsstoffe



Sedimeter zur Vorreinigung durch Sedimentation.
Gewicht 54 kg, Inhalt pro Sedimeter 270 Liter



Kunststofffiltergehäuse FGK 20 mit Filterkerze FK 20



Kammerfilterpresse

Bei kleinen Ölmengen kann man das Öl in einem Behälter stehen lassen, bis sich die Trüb- und Schwebstoffe am Behälterboden abgesetzt haben. Danach kann das geklärte Öl in einen saubereren Behälter umgefüllt werden.

Bei größeren Ölmengen besteht die Möglichkeit, einen Sedimeter zu verwenden, bei dem sich die Trübstoffe unten an der Trichterspitze ablagern und am Ablassventil abgelassen werden können.

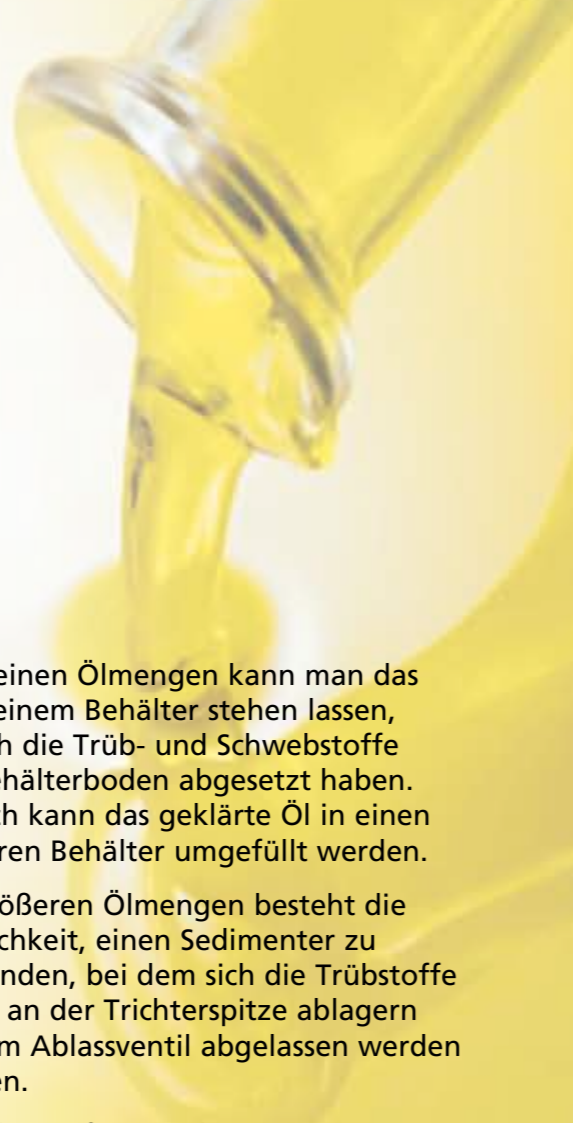
Für sehr große Verarbeitungsmengen empfehlen wir unsere Kammerfilterpressen in drei verschiedenen Größen mit frequenz geregelter Pumpe.

Zur Steigerung der Filterstandzeit ist es von Vorteil, einen oder mehrere Sedimeter vor die Kammerfilterpresse zu schalten.

Kammerfilterpresse

Typ	K10	K20	K30
Filterstandzeit in Liter	5.000 bzw. 10.000	10.000 bzw. 20.000	15.000 bzw. 30.000
Filtrierung pro Tag in Liter	500	1.000	1.500
Anzahl Filterplatten	10	20	30
Stromart / Frequenz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz
Nennspannung	3 ~ 380 – 500 V	3 ~ 380 – 500 V	3 ~ 380 – 500 V
Elektrische Nennleistung	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW

Technische Änderungen vorbehalten!



Pressschneckenfertigung

Die in unserem Haus hergestellten Pflanzenölpresen wurden bereits in über 40 Länder weltweit verkauft.

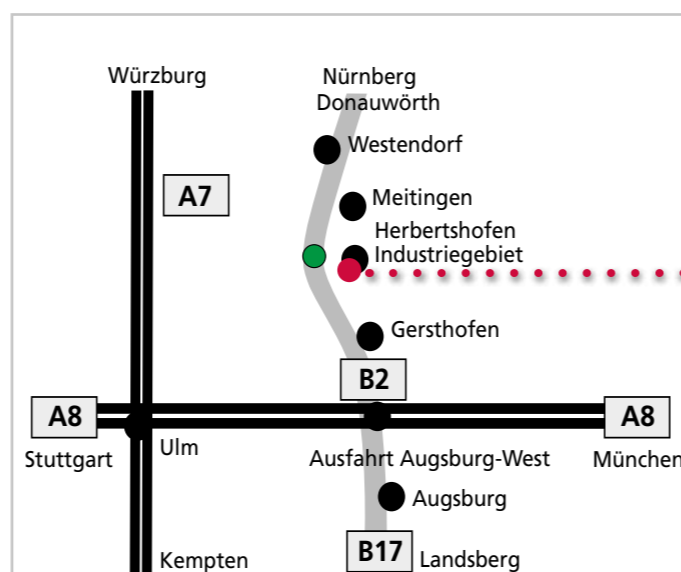
Außerdem fertigen wir auf unseren CNC-gesteuerten Maschinen Dreh- und Frästeile sowie Rohrbiegedorne für namhafte Firmen.

Als innovatives Unternehmen wurden wir in den Jahren 2004 und 2008 mit dem Bayerischen Staatspreis für besondere technische Leistung ausgezeichnet.

Bayerischer Staatspreis 2004



Bayerischer Staatspreis 2008



So finden Sie uns:

● B2 Ausfahrt Richtung Biberbach/Wertingen/Herbertshofen/Erlingen



ANTON FRIES MASCHINENBAU G m b H

Deutzring 6b
D-86405 Meitingen-Herbertshofen
Telefon: +49 (0) 82 71 / 4 11 37
Telefax: +49 (0) 82 71 / 4 12 41
E-mail: anton.fries@t-online.de
fries@anton-fries.de
Internet: www.anton-fries.de



© by Anton Fries Maschinenbau GmbH
2012010910



ANTON FRIES MASCHINENBAU G m b H



Pflanzenölpresse

Schneckenpressanlage zur Herstellung hochwertiger kaltgepresster Pflanzenöle

Die Besonderheit unserer Pflanzenölpresse mit dem neu entwickelten Presszylinder liegt darin, dass das Pressgut in der Pressschnecke lose nach vorne gefördert wird. Die Pressung und das Abscheiden des Öls erfolgt dadurch im vorderen Teil der Pressschnecke in einem Bereich von ca. 30-40 mm. Diese kurze Entölungszone minimiert die Vermischung zwischen dem Öl und den Schalenstoffen. Durch diese Neuentwicklung ist somit nur noch eine sehr geringe Menge an Fest-, Gerb- und Bitterstoffen in dem abgepressten Öl enthalten. Der einzigartige, natürliche Geschmack sowie die hohe Qualität des Öls mit seinen wertvollen Inhaltsstoffen bleiben so erhalten.

Die Schneckenpressanlage ist ausgelegt zur Herstellung von kaltgepressten Pflanzenölen wie z.B. Arganöl, Aprikosenkernöl, Bucheckernöl, Cashewkernöl, Distelöl, Erdnussöl, Hanföl, Haselnussöl, Jatropaöl, Johannisbeerkernöl, Kokosöl, Kürbiskernöl, Leindotteröl, Leinöl, Makadamianussöl, Mandelöl, Mohnöl, Paranussöl, Pistazienöl, Rapsöl, Schwarzkümmelöl, Senföl, Sesamöl, Sojaöl, Sonnenblumenöl, Traubenkernöl, Walnussöl u.v.m.

Zur Pressung von größeren (geschälten) Nüssen wie Walnüsse, Makadamianüsse, Paranüsse, o.Ä. bieten wir optional ein Trichterrührwerk an. Hier wird das Pressgut zerkleinert und der Pressschnecke automatisch zugeführt.



P240R



P600R: mehr Antriebsleistung für sehr harte Saat



P500R + Option Trichterrührwerk und Heizbandthermostat

Typ	P240R	P600R	P500R + Option
Leistung je nach Art und Schüttgewicht des Pressgutes und je nach Düsendgröße und Einstellung der Maschine ca.	12 – 30 kg/Std.	12 – 30 kg/Std.	12 – 30 kg/Std.
Stromart/Frequenz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz
Nennspannung	1 ~ 200 – 240 V	3 ~ 380 – 500 V	3 ~ 380 – 500 V
Elektrische Nennleistung FU / Nennleistung Motor	1,5 kW / 1,1 kW	3,0 kW / 2,2 kW	1,5 kW / 1,1 kW
Drehzahl	5 – 95 U/min.	5 – 95 U/min.	5 – 95 U/min.
Abmessungen in mm (L x B x H)	825 x 520 x 440	900 x 520 x 440	900 x 520 x 440
Gewicht ca.	88 kg	104 kg	91 kg

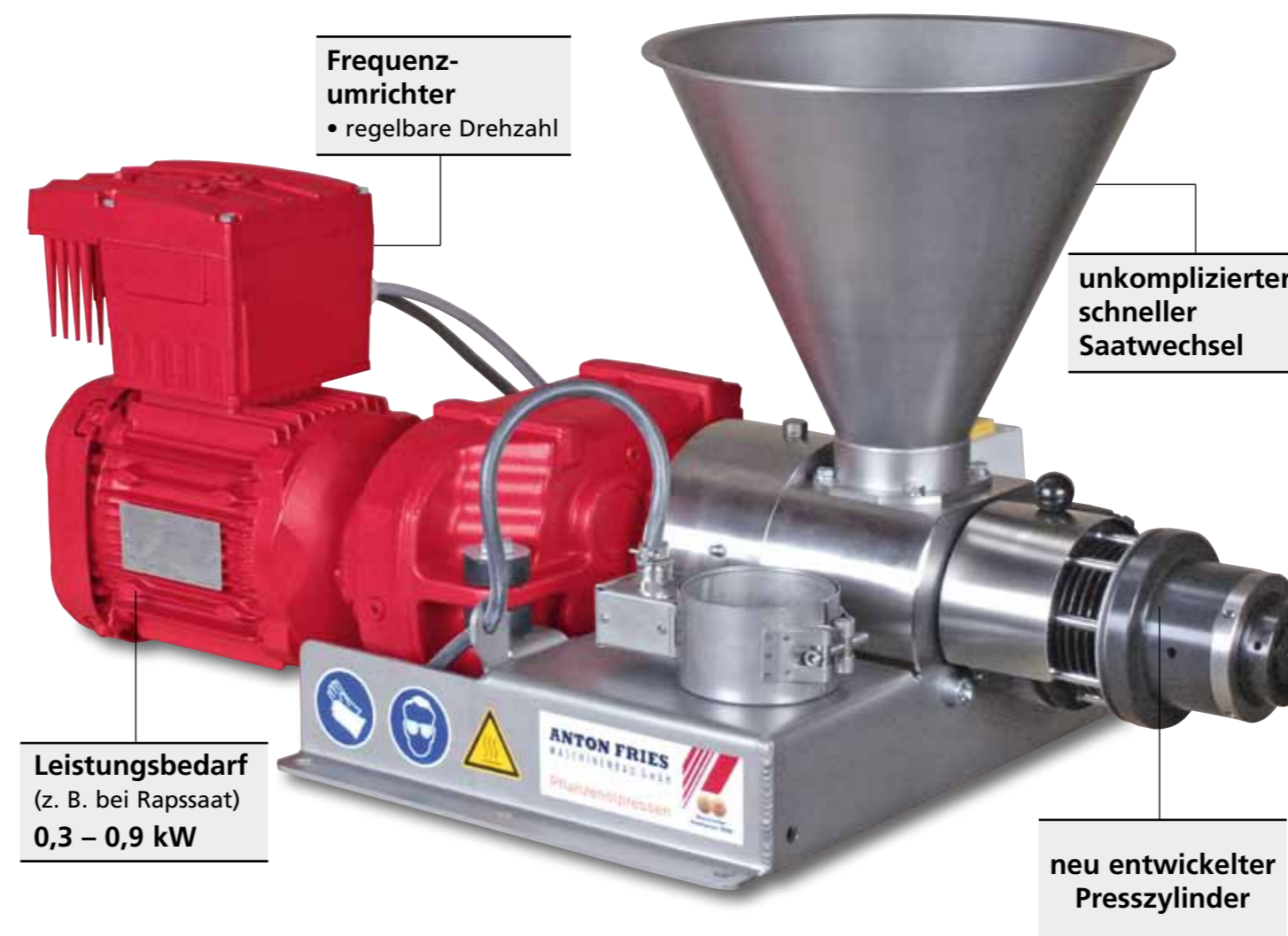
Technische Änderungen vorbehalten!

Pflanzenölpresse P500R mit Energiesparmotor

Bayerischer Staatspreis 2004



Zuführkörper, Rahmen, Heizband und Trichter, aus Edelstahl, sowie Pressschnecke, Presskopf und Presszylinder, aus hochwertigem, gehärtetem Werkzeugstahl werden komplett in unserem eigenen, modern ausgestatteten Fertigungsbetrieb hergestellt. Der Getriebemotor kommt von dem deutschen Hersteller SEW.



Typ	P500R
Leistung je nach Art und Schüttgewicht des Pressgutes und je nach Düsendgröße und Einstellung der Maschine ca.	12 – 30 kg/Std.
Stromart/Frequenz	50 – 60 Hz
Nennspannung	3 ~ 380 – 500 V
Elektrische Nennleistung FU / Nennleistung Motor	1,5 kW / 1,1 kW
Drehzahl	5 – 95 U/min.
Abmessungen in mm (L x B x H)	825 x 520 x 440
Gewicht ca.	88 kg
Ölmenge z. B. bei Raps pro Jahr ca.	50.000 – 60.000 Liter

Ausgetüftelt bis ins kleinste Detail

Der bei der Kaltpressung anfallende Presskuchen ist ein hochwertiges Viehfutter ohne Zusatzstoffe. Die Pressung ergibt sowohl ein vielseitig verwendbares hochwertiges Speiseöl als auch Treibstoff für pflanzenöltaugliche Motoren.



Pressschnecke



Sollbruchsicherung Verhindert bei Überlast eine Beschädigung der Maschine



Optional: Magnetabscheider Entfernt bereits im Einfülltrichter vorhandene Eisenteile



Pressdüsen in verschiedenen Größen für unterschiedliche Saaten



Presszylinder mit optimiertem Ölaustritt



Einfülltrichter mit Sicherheitsgitter



Raps



Leinsamen



Sonnenblumenkerne



Haselnuss



Walnuss